

MODEL 9902 汽车前束尺使用简介

一、概述：

汽车前束尺由滑尺、尺身、支架、探针等组成，滑尺一端与螺旋刻度轮连接，另一端伸缩于尺身中。以调整测量汽车前轮的基本尺寸，测量范围从 1.0 米到 2.0 米可调，制造精良，操作简单，测量精度高，坚固耐用，适于各种汽车前束的检测修理。为了保持合适的前轮前束值，需要定期进行四轮定位，但由于前轮前束的测量和调整都比较简单，所以只要肯动手，不需专用的四轮定位仪即可完成前轮前束的测量和调整。

二、主要技术数据：

1. 包装尺寸：1260mm×150 mm×65 mm（长×宽×高）
2. 测量范围：1100mm~2000mm
3. 前束值指示范围：±15mm
4. 精度：0.1MM



三、前轮前束检查方法：

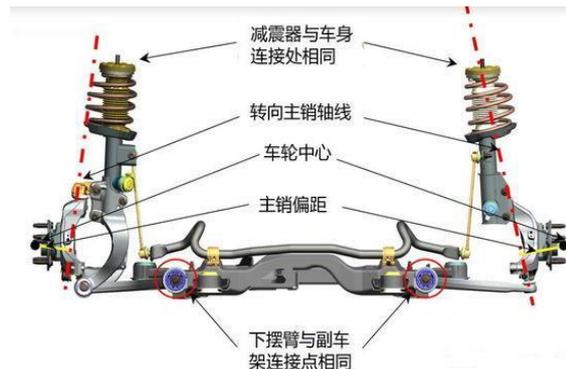
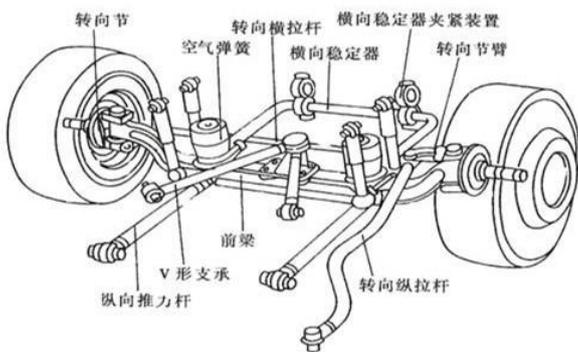
前束：前轮前束是从车辆前方看，于两轮轴高度相同之下测量，左右轮胎中心线其前端与后端距离之差值称为总前束。前束的作用是消除由于外倾角所产生的轮胎侧滑。当正前束太大时，轮胎外侧磨损会有正外倾角太大所形成的磨损状态，胎纹磨损形式为羽毛状。当用手从内侧向外侧抚摸，胎纹外缘有锐利的刺手感觉。当负前束太大时，轮胎内侧会有负外倾角太大所形成的磨损形态，胎纹磨损形式为羽毛状。当用手从外侧向内侧抚摸，胎纹外缘有锐利的刺手感觉。

前束尺检测前轮前束的方法如下：

- 1、检查和调整前轮前束之前，转向节主销与衬套的配合以及轮毂轴承的松紧和轮胎气压都应正常。将车辆停放在平整地面上，使前轮处于直线行驶的位置，并向前推动 1~2 米以消除影响检查效果的各个间隙；
- 2、将前束尺放在两前轮正前方，在轮胎前端面中心且轴心的高度做明显的记号点，记号点中心不要太大，影响测量精度。
- 3、调节前束尺的刻度轮使“0”点对准，移动前束尺两端探针刚好接触轮胎前端标记的记号点。然后转动两前轮（向前推动汽车），使标记的记号点转到后方与轴线等高度，前束尺转放到轮胎后面，让没有刻度调整端探针尖对准一侧的记号点，再调整刻度轮让这端的探针移动到轮胎的记号点，注意调节的刻度数值，前束尺上的所示的数字即为前束数值。（刻度轮每旋转一个刻度为 0.1MM，一周探针针移动距离为 2 毫米，使用原理与螺旋测微器相同）。

四、调整方式：

前轮前束可通过改变横拉杆的长度来调整。调整时可根据汽车生产厂家规定的测量位置，使两轮前后距离差符合厂家要求的前束值，一般前束值在 0~12mm 之间为正常。



如果汽车横拉杆平直的，可以先旋松横拉杆两端接头的锁紧螺栓，用管子扳手扭转横拉杆，使横拉杆伸长或缩短。拉杆伸长，前束值增大，拉杆缩短，前束值减小。直到前束符合标准后，拧紧螺栓。

如果汽车横拉杆是弯曲的，在调整时不能旋转横拉杆，而应旋转横拉杆两端的拉头。又因为左右两端螺纹螺距不同，因此在调整时应先旋转某一边的横拉杆接头，如果旋转一圈就会超过前束值而退回一圈又达不到要求时，可以再旋转另一边的拉杆接头，配合调整，直到符合要求时为止。调整好后将锁紧螺栓拧紧。

五、注意事项：

- 1、严防弯折变形，各固定螺针不能旋的过紧。
- 2、测量中不准用手扶指针，或使探针尖触碰坚硬物体，让探针尖变形，影响测量精度。
- 3、防止与酸、碱腐蚀性物质接触，使用后擦拭干净装入盒内。